

SCHEMA TECNICA

FL MECAFLUID 167 LR

DESCRIZIONE PRODOTTO

Lubrorefrigerante intero da taglio, a base di oli minerali paraffinici severamente raffinati al solvente, contenente sostanze grasse di origine naturale, additivi antiusura, inibitori, detergenti e di estrema pressione esenti cloro.

CARATTERISTICHE TIPICHE

| | | | |
|-----------------------------------|----------------|----------------------|--------------------|
| Colore | --- | L 3,5 | ASTM D 1500 |
| Aspetto | --- | LIMPIDO | --- |
| Peso specifico a 15 °C | --- | 0.850 - 0.870 | ASTM D 1298 |
| Viscosità a 40 °C | cSt | 9 - 12 | ASTM D 445 |
| Infiammabilità a V.A. | °C | > 150 | ASTM D 92 |
| N° acidità | mgKOH/g | max 1 | ASTM D 974 |
| Corr. su Rame 3 h a 100 °C | --- | 1 B | ASTM D 130 |

APPLICAZIONI

Olio intero da taglio fluido da utilizzare in operazioni di rettifica, tornitura e fresatura di particolari ferrosi, rame e le sue leghe, con mole ceramiche, diamantate ed al CBN (nitruro di boro cubico).

Particolarmente indicato nelle rettifiche delle valvole motore ove si debba garantire un ottimo livello di finitura superficiale unitamente ad una buona decantazione dello sfrido metallico.

La sua particolare additivazione riduce al minimo l'emissione di nebbie oleose nell'ambiente. Per l'assenza di cloro garantisce una buona protezione della corrosione dei pezzi lavorati.